

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução n° 465/2023

D69-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

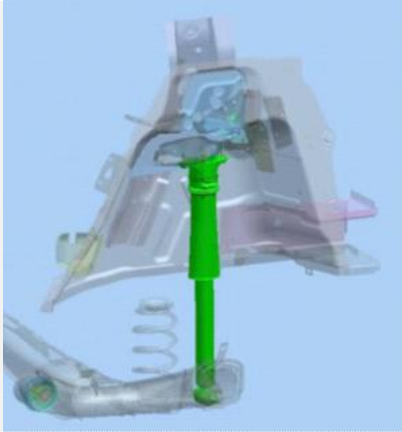
NCM: 8708.80.00 Ex 143

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Amortecedor hidráulico da suspensão dos lados esquerdo ou direito, composto por corpo em tubo de aço, êmbolo em aço cromado com superfície lisa para diminuir atrito, óleo hidráulico e retentor de óleo, resistente a testes de dobra (15 mm GMW 14898), deformação máxima no batente 0,2 mm e durabilidades (amortecedor em fadiga, batente de extensão), aplicado no sistema de suspensão de veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Composição: tubo em aço, êmbolo em aço cromado, óleo hidráulico e retentor de óleo;
- 2 Resistente a testes de dobra (15 mm GMW 14898);
- 3 Deformação máxima no batente (0,2 mm);
- 4 Peso de aproximadamente 2,1kg;
- 5 Dimensões aproximadas de 25x25x60 cm.
- 6 Diâmetro externo do tubo reservatório: dado não disponível;
- 7 Diâmetro interno do tubo de pressão: dado não disponível;
- 8 Diâmetro da haste: dado não disponível;
- 9 Temperatura de trabalho: dado não disponível;
- 10 Pintura: dado não disponível.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível

Aplicação no setor automotivo *(copiar da consulta pública)* :

Sistema de suspensão

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

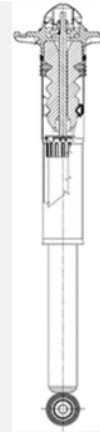
NCM: 8708.80.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Amortecedor hidráulico da suspensão dos lados esquerdo ou direito, estrutural McPherson ou convencional, composto por tubo em aço, haste em aço cromado com superfície lisa para diminuir atrito, além de outras partes metálicas de aço baixo carbono, poliméricas e elastoméricas, óleo hidráulico e/ou nitrogênio, resistente a testes de dobra (15 mm GMW 14898), deformação máxima no batente 0,2 mm e durabilidades (amortecedor em fadiga, batente de extensão). Diâmetro externo do tubo reservatório entre 41 e 76 mm, diâmetro interno do tubo de pressão entre 22 e 46 mm, com haste com diâmetro entre 8 e 28 mm; comprimento máximo estendido de até 1.000 mm e mínimo quando comprimido de 200 mm. Trabalha em ampla faixa de temperatura, -40 °C a 180 °C, com pico de até 220 °C. Pintura das partes externas tipo KTL por imersão ou spray eletrostático. Aplicado em sistemas de suspensão ou assento automotivo.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Composição: tubo em aço, haste em aço cromado e outras partes metálicas de aço baixo carbono, poliméricas e elastoméricas, óleo hidráulico e/ou nitrogênio.
- 2 Resistente a testes de dobra (15 mm GMW 14898);
- 3 Deformação máxima no batente (0,2 mm);
- 4 Peso entre 640 e 7.700 g;
- 5 Dimensional: (40,8 a 190,49) x (40,8 a 186,85) x (200 a 1000) mm.
- 6 Diâmetro externo do tubo reservatório: 41 a 76 mm;
- 7 Diâmetro interno do tubo de pressão: 22 até 46 mm;
- 8 Diâmetro da haste: 8 a 28 mm;
- 9 Temperatura de trabalho: - 40 a 180 °C, com pico de até 220 °C;
- 10 Pintura: tipo KTL por imersão ou spray eletrostático.

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Seleção dos componentes (fabricados e adquiridos), montagem, pressurização (se aplicável), selagem, testes, embalagem e distribuição.

Aplicação no setor automotivo:

Sistema de suspensão e assentos automotivos